



AEG Kühl-Gefrierkombinationen der Serie 6000 mit TwinTech® NoFrost
Die Kühl-Gefrierkombination der 6000 mit TwinTech® NoFrost schützen den Geschmack deiner Lebensmittel. Das duale Kühlsystem verhindert Eisbildung und sorgt für ideale Luftfeuchtigkeit, damit deine Lebensmittel nicht austrocknen.

Produktvorteile & Ausstattung



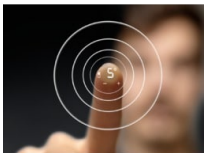
TwinTech® No Frost: Lebensmittel bleiben 60 % länger frisch*

Dank der TwinTech® No Frost-Technologie nie wieder den Gefrierschrank abtauen. Zwei separate Kühlkreisläufe sorgen für ideale Luftfeuchtigkeit und verhindern, dass trockene Luft in den Kühlbereich gelangt. So bleiben Lebensmittel 60 % länger frisch, knackig und vitaminreich*.



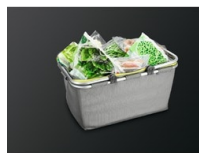
10 Jahre Garantie auf den Kompressor

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.



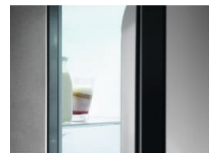
LED-Display: Alle Parameter im Blick

Mittels des LED-Displays lassen sich Einstellungen – wie eine optimale Kühltemperatur – präzise vornehmen. Über die Anzeige können alle relevanten Parameter problemlos kontrolliert werden.



Frostmatic: Beschleunigtes Schnellgefrieren - Nährstoffe bleiben erhalten

Wenn frische Lebensmittel eingefroren werden, sollte man keine Zeit verlieren damit alle Nährstoffe erhalten bleiben. Bei Aktivierung der Frostmatic-Option schaltet der Gefrierteil für 52 Stunden in den Dauerbetrieb – für maximale Gefrierleistung – und kehrt anschließend auf die



LED-Beleuchtung: Energiesparende Innenbeleuchtung.

Die LED-Innenbeleuchtung erzeugt ein dezentes Licht, das den gesamten Gefrierraum gleichmäßig ausleuchtet. Im Vergleich zu herkömmlichen Glühbirnen sind LED-Lampen sehr energieeffizient und langlebig.

- Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: integrierte LED Beleuchtung
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- Über 80 % des in Kühlschränken eingesetzten Materials wird am Ende des Produktlebenszyklus recycelt
- Susegana Zertifizierung über hundertprozentige Verwertbarkeit aller Abfälle
- Neue Einbau-Serie erreicht -20 % CO2 im Vergleich zu Vorgängermodellen
- 50 % weniger Montageschritte, im Vergleich zu Vorgängermodellen reduziert
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- LED-Display
- Obst- und Gemüseschubladen: 2
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierraum
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Schlepptür-Technik
- Elektronische Temperaturregelung
- akustischer Tür-Offen-Alarm

Technische Daten

Einbauhöhe (mm)	1780	Verpackung, Breite (mm)	590
Steuerung	Touch electronic control	Verpackung, Tiefe (mm)	600
Energieeffizienzklasse	E	Anschlusswert (Watt)	120
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	216	Volt	220-240
Gesamtnutzzinhalten (Liter)	257	Kabellänge (m)	2,4
Gesamtnutzzinhalten Kühlflächen (Liter)	195	Bruttogewicht (kg)	60
Gesamtnutzzinhalten ****-Tiefkühlflächen (Liter)	62.4	Nettogewicht (kg)	58
Luftschallemissionsklasse	B		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	35		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	4.5		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	9.5		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Abtautechnik im Gefrierfach	NoFrost		
Innenbeleuchtung	integrierte LED Beleuchtung		
Türschließdämpfung	Keine		
Farbe	Weiß		
Installation	Einbau/integrierbar - Schlepptür-Technik		
Abtautechnik im Kühlraum	Automatisch		
PNC	925 505 336		
EAN-Nummer	7333394060408		
Gerätemaße HxBxT (mm)	1772x546x549		
Einbaumaße HxBxT (mm)	1780x560x550		
Verpackung, Höhe (mm)	1840		

